

00106-00.000СБ

25/ (✓)

Таблица 1

Обозначение	Рис	Материал	Масса, кг
0106-00.000	1	Сталь 20	0,48
-01	2		0,43
-02	1	Сталь 09Г2С	0,48
-03	2		0,43
-04	1	Сталь 08Х18Н10Т	0,48
-05	2		0,43

Техническая характеристика

1. Давление, МПа (кгс/см²)2,5(25).
2. Температура, °С200

Технические требования

1. *Размеры для справок
2. Сварные швы см. табл. 2.
3. Давление гидроиспытания $P_{гроб}=3,8(38)$ МПа(кгс/см²) .
4. Маркировать обозначение изделия на бирке.

Инв. N6151

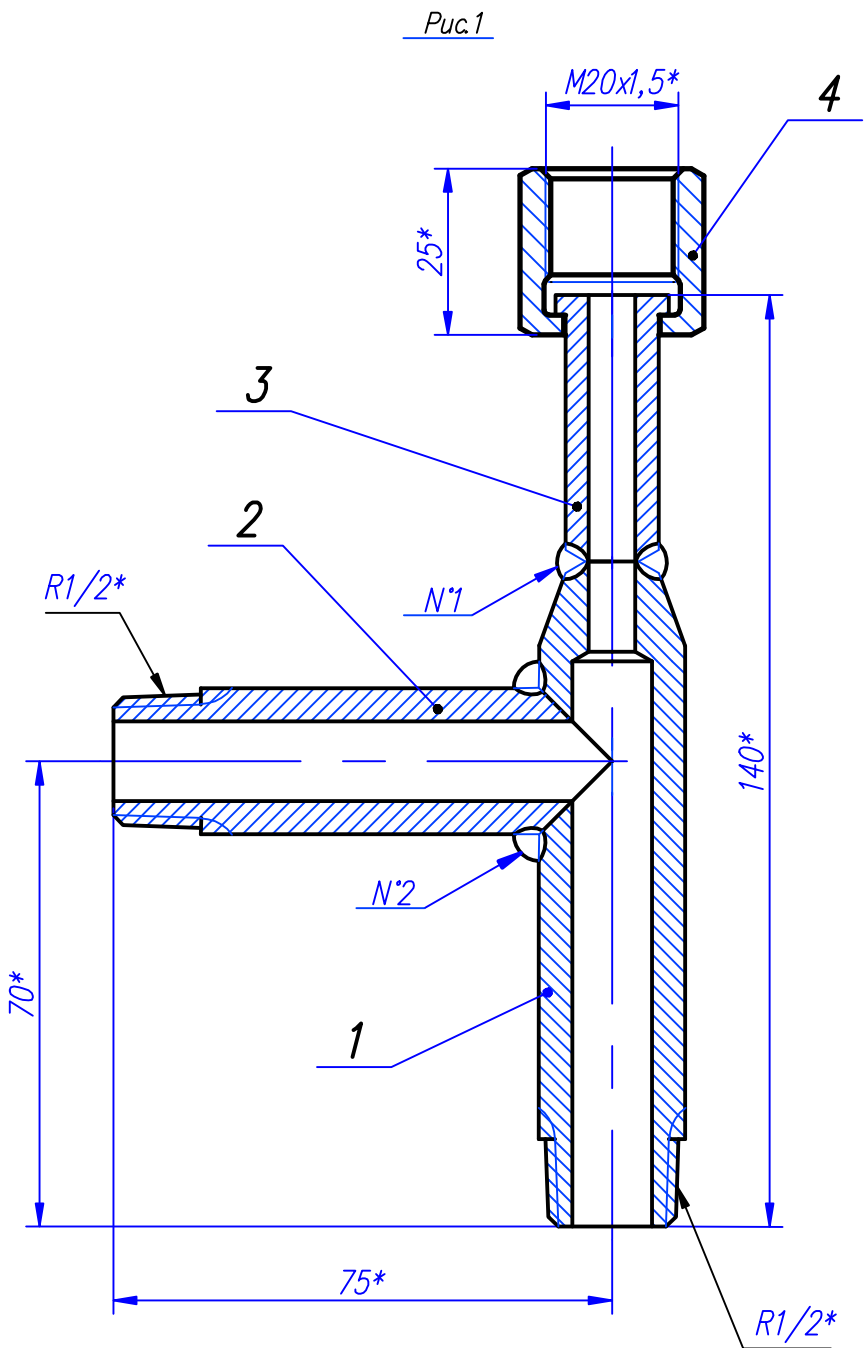


Рис.2
Остальное – см. рис.1

Таблица сварных швов

N шва	Обозначение сварного шва	Кол.	Методы контроля			Сварочная проволока	
			Визуальный и измерительный	Гидроиспытание	Капиллярный	Для исполнений -00....-03 -04,-05	
1	ГОСТ16037-80-С17-ЗП	1	+	+	+	СВ-08Г2С	СВ-08Г2С
2	ГОСТ16037-80-У16-ЗП	1	+	+	+	ГОСТ2246-76	ГОСТ2246-76

Таблица 2

Привязан				Листов			
Инв. N				0106-00.000СБ			
Изм. Лист				Устройство для отбора давления			
Разраб. Коваленко				Лит. Масса Масштаб			
Пров. Минайлов				и См.табл. 1:1			
Н.контр. Столяров				Лист Листов 1			
Утв. Купин				ООО "Нефтехим-инжиниринг"			
				г. Белгород			
				Формат А3			

Инв. N подл.		Подпись и дата		Взам. инв. N		Инв. N дубл.		Подпись и дата		Справ. N		Перв. примен.	
N6151													

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 0106-00.000 -						Примечание		
					—	01	02	03	04	05			
				<u>Документация</u>									
A3			0106-00.000СБ	Сборочный чертеж	x	x	x	x	x	x			
				<u>Детали</u>									
A4	1		0098-00.001 -01	Штуцер	1	1							
			-03	Штуцер			1	1					
			-05	Штуцер					1	1			
A4	2		0098-00.002 -01	Штуцер	1	1							
			-03	Штуцер			1	1					
			-05	Штуцер					1	1			

Инв. N6151

					0106-00.000		
Изм.	Лист	N докум.	Подпись	Дата	Устройство для отбора давления		
Разраб.		Коваленко					
Пров.		Минайлов					
Н.контр.		Столяров					
Утв.							
					Лит.	Лист	Листов
						1	2
					ООО "Нефтехим-инжиниринг" г. Белгород		

Формат А4

Инв. N подл.		Подпись и дата		Взам. инв. N		Инв. N дубл.		Подпись и дата		Справ. N		Перв. примен.	
N6151													
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Код на исполн. 0106-00.000 -						Примечание		
					—	01	02	03	04	05			
A4		3	0098-00.003	Ниппель	1								
			-01	Ниппель		1							
			-02	Ниппель			1						
			-03	Ниппель				1					
			-04	Ниппель					1				
			-05	Ниппель							1		
A4		4	0098-00.004	Гайка накидная	1								
			-01	Гайка накидная			1						
			-02	Гайка накидная					1				
				Материалы									
				Проволока Св-08Г2С	0,02	0,02	0,02	0,02					кг
				ГОСТ 2246-76									
				Проволока Св-04Х19Н9					0,02	0,02			кг
				ГОСТ 2246-76									

Инв. N6151

					0106-00.000	Лист
						2
Изм.	Лист	N докум.	Подпись	Дата		

100'00-8600

25/ (✓)

Рис.1

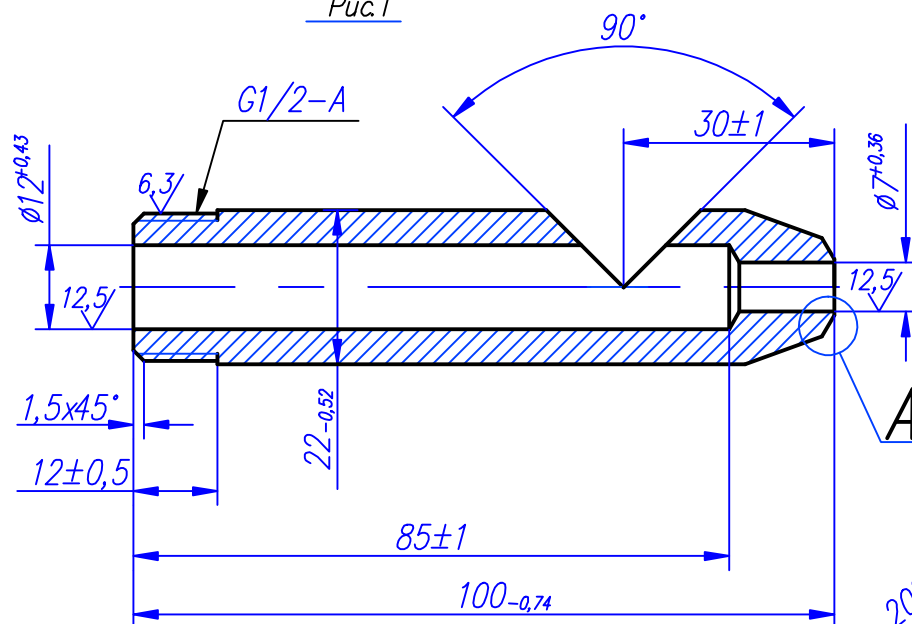
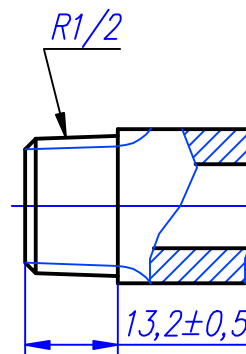
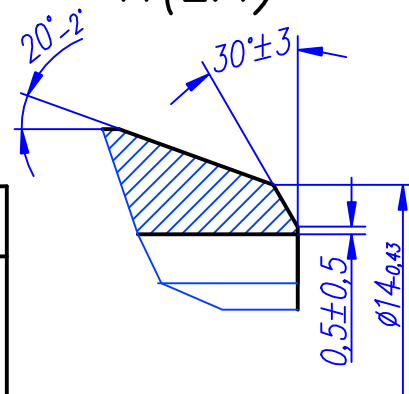


Рис.2

Остальное – см. рис.1



A (2:1)



Обозначение	Рис.	Материал
0098-00.001	1	Круг В-НД-24 ГОСТ 2590-88 20-2ГП-Т ГОСТ 1050-88
-01	2	
-02	1	Круг В 24 ГОСТ 2590-88 265-09Г2С-св-12-1 ГОСТ 19281-89
-03	2	
-04	1	Круг 24-В ГОСТ 2590-88 08Х18Н10Т-а-Т ГОСТ 5949-75
-05	2	

Привязан

1. Маркировать обозначение изделия на бирке.

инв. N6143

0098-00.001

Штуцер

См. табл.

Лит.	Масса	Масштаб
и	0,15	1:1
Лист		Листов 1
000 "Нефтехим-инжиниринг"		
г. Белгород		

Формат А4

Перв. прим.

Справ. N

Подпись и дата

Инв. N губд.

Взам. инв. N

Подпись и дата

Инв. N подл.

N6143

Инв. N

Изм. Лист N докум. Подпись Дата

Разраб. Коваленко

Пров. Минайлов

Н. конт. Столяров

Утв.

200'00-8600

25/ (✓)

Рис.1

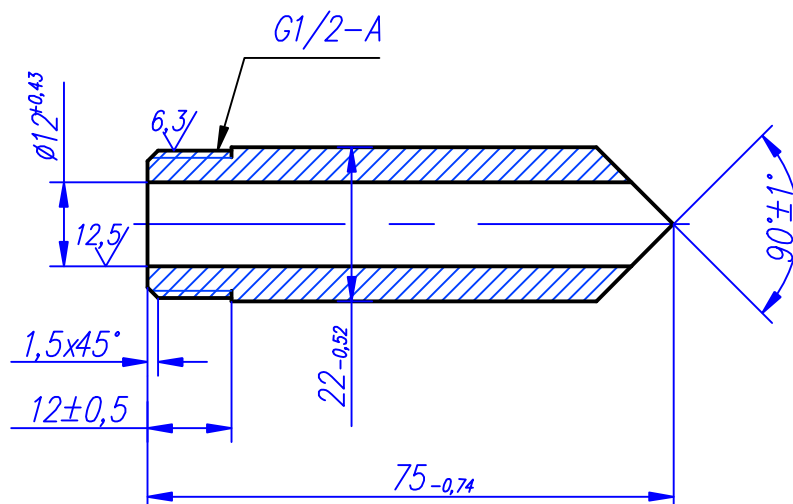
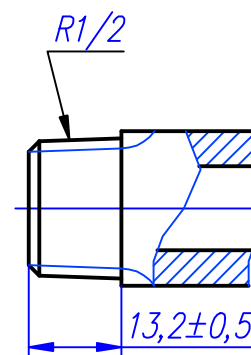


Рис.2

Остальное – см. рис.1



Обозначение	Рис.	Материал
0098-00.002	1	Круг В-НД-24 ГОСТ 2590-88 20-2ГП-Т ГОСТ 1050-88
-01	2	
-02	1	Круг В 24 ГОСТ 2590-88 265-09Г2С-св-12-1 ГОСТ 19281-89
-03	2	
-04	1	Круг 24-В ГОСТ 2590-88 08Х18Н10Т-а-Т ГОСТ 5949-75
-05	2	

Привязан

1. Маркировать обозначение изделия на бирке.

инв. N6143

0098-00.002

Штуцер

См. табл.

Лит.	Масса	Масштаб
и	0,15	1:1
Лист		Листов 1
000 "Нефтехим-инжиниринг" г. Белгород		

Формат А4

£00'00-8600

25/ (✓)

Рис.1

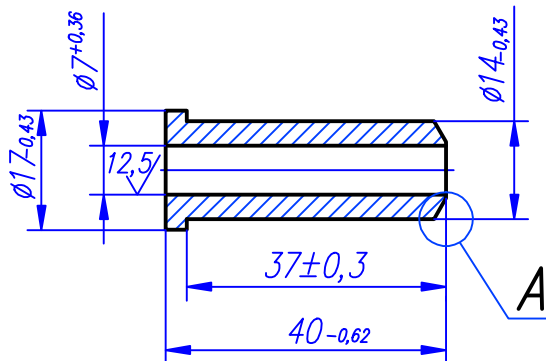
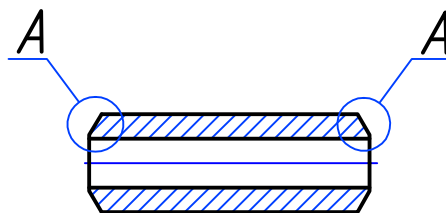
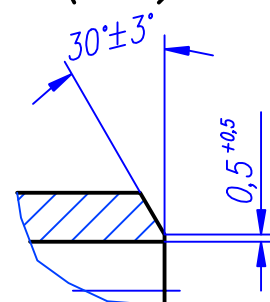


Рис.2

Остальное - см. рис.1



A(2:1)



Обозначение	Рис	Материал	Масса, кг
0098-00.003	1	Круг В-НД-20 ГОСТ 2590-88	0,038
-01	2	20-2ГП-Т ГОСТ 1050-88	0,036
-02	1	Круг В 20 ГОСТ 2590-88	0,038
-03	2	325-09Г2С-св-12-1 ГОСТ 19281-89	0,036
-04	1	Круг 20-В ГОСТ 2590-88	0,038
-05	2	08Х18Н10Т-а-Т ГОСТ 5949-75	0,036

Привязан

1. Маркировать обозначение изделия на бирке.

инв. N6143

0098-00.003

Нунпель

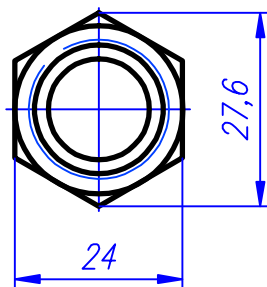
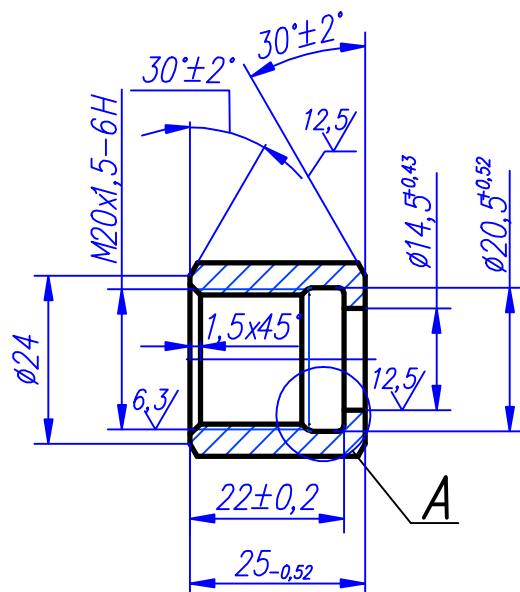
См. табл.

Лит.	Масса	Масштаб
и	см. табл.	1:1
Лист	Листов	1
000 "Нефтехим-инжиниринг"		
г. Белгород		

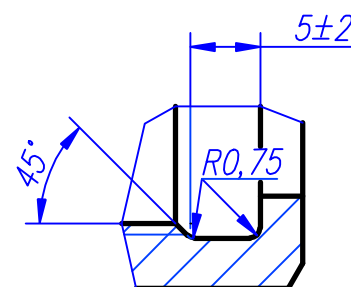
Формат А4

000'00-8600

25/ (✓)



A(2:1)



Обозначение	Материал
0098-00.004	Шестигранник 24-Н12 ГОСТ 8560-78 35-Т-В ГОСТ 1051-73
-01	Шестигранник 24-Н12 ГОСТ 8560-78 09Г2С-12 ГОСТ 19281-89
-02	Круг 30-В ГОСТ 2590-88 08Х18Н10Т-а-Т ГОСТ 5949-75

1. Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm t_2/2$.
2. Резьба метрическая по ГОСТ 9150-59.
3. Маркировать обозначение изделия на бирке.

Привязан

Инв. N

инв. N6143

0098-00.004

Изм. Лист N докум. Подпись Дата

Разраб. Коваленко

Пров. Минайлов

Н. конт. Столяров

Утв.

Гайка накидная

См. табл.

Лит.	Масса	Масштаб
и	0,05	1:1
Лист	Листов 1	

000 "Нефтехим-инжиниринг"
г. Белгород

Формат А4